

W680喷码机操作维护手册

喷印信息 用户字段 喷印 密码 系统 设置 数据

01:MESSAGE

EEEEEE■

字体: 英文7点

X:41 Y:0

F1=字体

Shift+F1=保存并退出

F2=插入用户区

Shift+F2=放弃并退出

F3=设定属性

Shift+F3=清除信息

F4=喷印信息参数

FN=英文

01:MESSAGE


EEEEEE
EEEEEE
EEEEEE
EEEEEE

机器停止

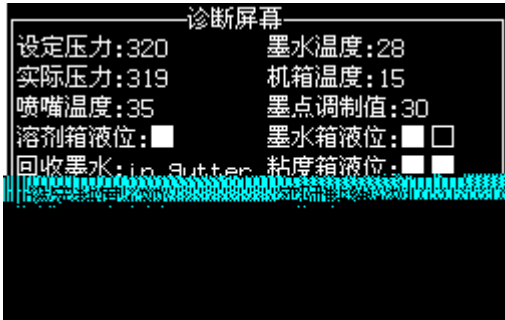
	1-10	1-10
	1-	1
	0-	0-
	1-	1
	1-	2
	/	/
	/	/
	0-	
	5-34	
	/	34







F1=字体 Shift+F1=保存并退出
 F2=设定图案大小 Shift+F2=放弃并退出
 F3=保存图案 Shift+F3=清除图案
 FN=英文






◀▶	
ALT ◀▶	
SHIFT ◀▶	
CTRL ◀▶	
SPACE()	
Fn	11 16 /
F1	5  11 16 24 32
F2	F2 ◀▶

A	
BC	
 D	



		
		
 VISC		
300 EHT X		
ABCDX AB✓		
		

		
		
		
		
		
V M S X		

喷印信息

选择喷印信息
喷印信息参数
编辑喷印信息
新建喷印信息
复制喷印信息

用户字段

编辑用户区
新建用户区
复位计数器

喷印

喷印开启
手动喷印
连续喷印
光电开关级别

密码

输入密码
清除密码
设置级别1的密码
设置级别2的密码
设置密码级别

系统

清洗开启喷码机
快速开启喷码机
清洗停止喷墨
快速停止喷墨
喷嘴逆清洗
清洗喷头喉管
充电故障关机
清洗回收管
关闭变动相位
墨水管路调试
打通喷嘴

设置

喷嘴温度设定
设定运转压力
墨线时间设定
调制电压
相位充电设定
相位补偿
充电值
设定高压漏
液晶对比度
设定时间调整
泵归零调整
设定超高围

数据

状态
诊断屏幕
产品计数器
软件信息
设置语言
维护时间
从SD复制图案
识别原装耗材开关